

包装・価格



歯科充填用アクリル系レジン
ボンドフィルSB (管理医療機器)
医療機器認証番号 222AFBZX00133000

ボンドフィルSB セット

- | | |
|-----------------|-------------|
| 液材 | 1本(8mL) |
| キャタリストV | 1本(0.7mL) |
| 粉材(ライト) | 1本(3g) |
| 粉材(ミディアム) | 1本(3g) |
| ティースプライマー | 1本(3mL) |
| スポンジ(L・S) | 1箱 |
| ダップスタンド(3穴) | 1個 |
| ディスポダップンカップ | 20枚 |
| ディスポ用筆柄(曲) | 1本 |
| ディスポチップ筆積L(ピンク) | 1ケース(10本入り) |
| ディスポチップ筆積LL(紫) | 1ケース(10本入り) |

単品



キャタリストV 0.7mL



液材 8mL



粉材(ライト) 3g



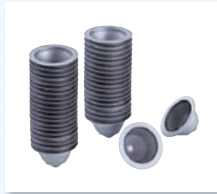
粉材(ミディアム) 3g



ティースプライマー 3mL



ダップスタンド(3穴)



ディスポダップンカップ 40枚



ディスポ用筆柄(曲)



ディスポチップ筆積L(ピンク) 10本



ディスポチップ筆積LL(紫) 10本



スポンジ(L・S)

関連製品



歯科用エッチング材
表面処理材 高粘度レッド (管理医療機器)

医療機器認証番号 21200BZZ00294000



歯科用エッチング材
表面処理材 高粘度グリーン (管理医療機器)

医療機器認証番号 21600BZZ00590000



歯科金属用接着材料
V-プライマー (管理医療機器)

医療機器認証番号 20600BZZ00452000



歯科セラミックス用接着材料
ポーセレンライナーM (管理医療機器)

医療機器認証番号 20600BZZ00290000

■保険適用にあつての注意事項

使用用途	該当する機能区分
充填	歯科充填用材料Ⅲ
接着・合着	歯科用合着・接着材料Ⅰ
初期う蝕小窩製溝填塞	歯科充填用材料Ⅰ

■資料請求・お問い合わせ先

サンメディカル株式会社

本社 / 〒524-0044 滋賀県守山市古高町571-2 ☎077(582)9980

歯面処理材 ティースプライマー (管理医療機器) 医療機器認証番号 222AFBZX00100000

■ご使用に際しては、必ず製品添付の「添付文書」をお読みの上、正しくお使いください。 ■製品の仕様、デザインにつきましては予告なく変更になることがあります。 ■掲載の色調は印刷のため実物とは異なります。 ■標準価格・表示記載は2011年2月21日現在のものです。価格に消費税は含まれておりません。

フリーダイヤル 0120-418-303 (FAX共通) 電話受付時間 月～金(祝日を除く) 午前9:00～午後5:30
ホームページ <http://www.sunmedical.co.jp>

歯科充填用アクリル系レジン
ボンドフィルSB

SUN MEDICAL

BONDFILL SB

歯科充填用アクリル系レジン ボンドフィルSB

歯にやさしい
しなやか系接着充填材

「スーパーボンド」の接着機構を応用した 接着充填材「ボンドフィルSB™」

エナメル質・象牙質兼用のセルフエッチングプライマー「ティースプライマー」との併用で、簡単に確実な接着が可能です。
適度な柔軟性と耐摩耗性により、光重合型コンポジットレジンでは修復の難しい症例にも適用可能です。

優れた接着性

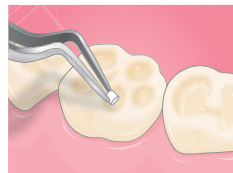
「スーパーボンド」で実証された接着性を発揮！

重合開始剤「TBB」の特性

重合開始剤「TBB」により、空気や水の存在下でも高い接着性と辺縁封鎖性を発揮します。
照射光が届きにくい症例においても確実に硬化する、化学重合型充填材です。

「ティースプライマー」の特長

- エナメル質・象牙質兼用のセルフエッチングプライマー
- 当社エッチング材と同等の性能を発揮し、確実に接着（ボンディング材不要）
- 水洗が不要で、エアブローの強弱や処理時間による影響を受けにくい



ティースプライマー塗布



エアブロー

表 微小引張接着強さ

適用部位	前処理材	接着強さ
エナメル質	ティースプライマー	22MPa
	表面処理材 高粘度レッド	28MPa
象牙質	ティースプライマー	34MPa
	表面処理材 高粘度グリーン	37MPa

適度な柔軟性

しなやかな硬化体特性

複雑な応力が加わる部位への適用においても、適度な柔軟性により、レジンの脱離や破折を防ぎます。

3点曲げ試験



ボンドフィルSB



当社アクリルレジン



当社フロアブルレジン

ボンドフィルSBは従来のアクリルレジンと同様の柔軟性に優れた特性を持っています。

表 最大曲げ強さ

ボンドフィルSB	66MPa
当社アクリルレジン	60MPa
当社フロアブルレジン	115MPa

BONDFILL SB

優れた操作性

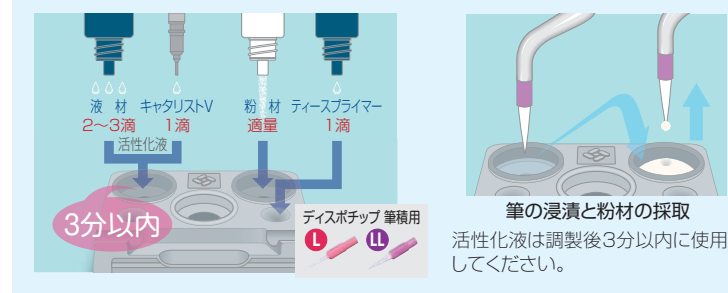
筆積法で簡単充填

- 独自のフィラー技術とポリマー配合技術により、筆積法での築盛が良好
- ボンドフィルSB充填部位を補修する際は、前処理材不要で追加築盛が容易



筆積法で簡単に築盛できます

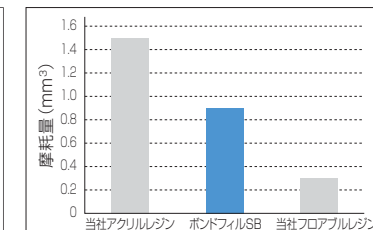
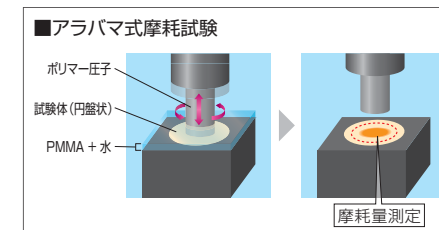
筆積法の操作ポイント



適度な耐摩耗性

反応性有機質複合フィラー採用

ナノテクノロジーを取り入れた「反応性有機質複合フィラー」を配合することで、アクリルレジンとしなやかな特性を失うことなく、適度な耐摩耗性を実現しました。対合歯の摩耗も防ぐ、歯にやさしい充填材です。



ボンドフィルSB 単品



キャタリストV

「TBB」を主成分とした重合開始剤です。



液 材

「4-META/MMA」を主成分としたボンドフィルSB専用の液材です。



<ライト>



<ミディアム>

粉 材
<ライト><ミディアム>

「PMMA」を主成分としたボンドフィルSB専用の粉材です。



ライト：A2に近い色調
ミディアム：A3.5に近い色調

※ボンドフィルSBは専用の液材と粉材を組み合わせることで、最適な性能が得られます。

おすすめの研磨方法

切削

歯科用カーバイドバー
12～30枚刃程度のタイプ

研削

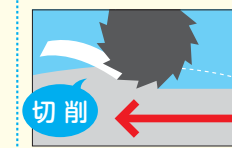
ダイヤモンドポイント
スーパーファインタイプ

必要に応じて

仕上げ

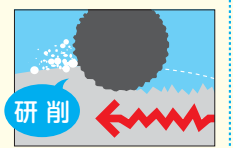
シリコンポイント
コンポジット仕上げ用
薄色タイプ

研磨の種類



切削

「切削」は刃物でレジンを削り取る方法で、平滑な面が得られやすい。



研削

「研削」は砥石でレジンを削る方法で、砂粒の粒度で仕上げ面が異なる。

一般的に「バー」は切削工具、「ポイント」は研削工具に分類される。

光重合型コンポジットレジンでは対応しきれない症例におすすめ! **BOND FILL SB**

「ティースプライマー」を使用した操作ステップ

●切端咬耗部の充填



歯面研削



ティースプライマーの塗布・乾燥

適用部位	ティースプライマー
象牙質 エナメル質	約20秒

歯質表面にたっぷり塗布し、歯面が約20秒間乾かない様に保つ。その後エアブローする。



充填・築盛

液 材	2～3滴
キャタリストV	1 滴
粉 材	適 量

筆積法で採取したレジンピースを筆先で充填・築盛する。



形態修正・研磨

液 材	硬化の目安*
2～3滴	約5分

レジンの硬化後、形態修正・研磨する。(仕上げの目安: 約10分)

※37℃

「エッチング材」を使用した操作ステップ

●初期う蝕小窩裂溝填塞



歯面清掃



エッチング材の塗布・水洗・乾燥

適用部位	表面処理材 高粘度グリーン	表面処理材 高粘度レッド
象牙質	5～10秒	—
エナメル質	30～60秒	30秒

歯質表面に塗布し、通法に従い、水洗した後、エアブローする。



充填・築盛

液 材	2～3滴*
キャタリストV	1 滴
粉 材	適 量

筆積法で採取したレジンピースを筆先で充填・築盛する。

※小窩裂溝封鎖および初期う蝕小窩裂溝填塞には2滴



形態修正・研磨

液 材	硬化の目安*
2～3滴	約5分

レジンの硬化後、形態修正・研磨する。(仕上げの目安: 約10分)

※37℃

歯頸部の充填

咬合圧による側方応力が加わる歯頸部の充填には、適度な柔軟性を有したボンドフィルSBを使用することで、充填物の脱落や破折を予防できます。

●歯質くさび状欠損部の充填



456にくさび状欠損を認める



ボンドフィルSBを充填



形態修正・研磨

●歯頸部う蝕の充填



43に歯頸部う蝕を認める



ボンドフィルSBを充填



形態修正・研磨

修復物の接着

ボンドフィルSBはスーパーボンドと比較してセメントの厚みが確保できるので、保持形態のとりにくい修復物の接着に適しています。

●保持形態のとりにくい修復物の再装着



4インレーの脱離



金属面にV-プライマー処理後
ボンドフィルSBで再装着



研磨

臼歯部咬合面の充填

臼歯部の咬合には適度な耐摩耗性を有したボンドフィルSBを使用することで、対合歯の摩耗を防ぎます。また歯質及び金属等への高い接着性により様々な充填に適用できます。

●臼歯部咬合面の充填



6に咬合面咬耗を認める



ボンドフィルSBを充填



形態修正・研磨

●パッチ充填

化学重合型レジンなので、光の届きにくい窩洞でも確実に硬化します。



6|接着ブリッジの咬頭部に咬耗と二次う蝕を認める



ボンドフィルSBを充填



形態修正・研磨

修復物の補修

金属や陶材に対する高い接着性と適度な柔軟性により、陶材やレジン前装部破折の補修などに適しています。

●前装部のリペア



6|前装ブリッジボンテック部の破折



被着面処理後
ボンドフィルSBで補修



形態修正・研磨